



GOUVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*



Les premiers lauréats des fonds de modernisation automobile et aéronautique

14 septembre 2020

Relancer les filières automobile et aéronautique

Les deux filières automobile et aéronautique, avec respectivement près de 400 000 et 300 000 emplois industriels, sont des piliers de l'industrie française. Elles ont été particulièrement impactées par la crise sanitaire compte tenu de la forte baisse du marché automobile en Europe et du coup d'arrêt massif et brutal porté au transport aérien. C'est pourquoi des plans de soutien sectoriels ont été annoncés dès le 26 mai 2020, par le Président de la République, pour l'automobile et le 9 juin 2020, par Bruno Le Maire, ministre de l'Économie, des Finances et de la Relance, pour l'aéronautique.

Un des enjeux de la relance de ces secteurs réside dans le maintien de la faculté des entreprises à fabriquer les prochaines générations d'aéronefs et de véhicules électriques, hybrides et à hydrogène. Pour permettre à ces filières stratégiques de rebondir après la crise, le Gouvernement a annoncé, dans le cadre de France Relance, le lancement de deux fonds de soutien aux investissements et d'accompagnement visant à accélérer la diversification, la modernisation et la transformation écologique des filières aéronautique et automobile.

Le fonds de soutien aux investissements de modernisation de la filière automobile

Doté de 200 millions d'euros en 2020, et de 600 millions d'euros sur trois ans, le fonds de soutien aux investissements de modernisation de la filière automobile vise à aider les entreprises à gagner en compétitivité, par une accélération des investissements d'automatisation et de numérisation de leurs procédés industriels. Les entreprises qui souhaitent déposer un projet peuvent le faire via [un appel à projet \(AAP\) ouvert jusqu'au 17 novembre prochain](#). Suite à l'Appel à Manifestation d'Intérêt lancé auprès de toutes les entreprises de la filière du 23 juin dernier au 31 juillet derniers, plus de 540 projets à haut potentiel ont été recensés. **Les 13 premiers lauréats du fonds, dont l'instruction se fait au fil de l'eau, sont présentés ici, pour un montant total d'aide de près de 7,5 M€.**

Le fonds de modernisation et diversification de la filière aéronautique

Doté de 100 millions en 2020 et de 300 millions sur trois ans, le fonds de modernisation, de diversification et de verdissement des procédés de la filière aéronautique doit permettre aux acteurs de la filière aéronautique de rebondir en développant des chaînes de valeur d'avenir ou stratégiques afin de sortir de la crise par le haut, en préservant les compétences durement acquises, et en préparant l'avion vert du futur. Les entreprises qui souhaitent déposer un projet dans ce cadre peuvent le faire via un [appel à projets ouvert jusqu'au 17 novembre prochain](#). Suite à l'Appel à Manifestation d'Intérêt lancé auprès de toutes les entreprises de la filière du 23 juin au 31 juillet derniers, plus de 760 dossiers ont été déposés, montrant un fort dynamisme de la filière. **Les 11 premiers lauréats du fonds, dont l'instruction des dossiers se fait au fil de l'eau, sont présentés ici, pour un montant total d'aide de près de 7,5 M€.**

Ces 24 premiers projets lauréats bénéficieront d'un soutien d'environ 15 M€ au titre des fonds de modernisation automobile et aéronautique.

Cartographie des premiers projets retenus

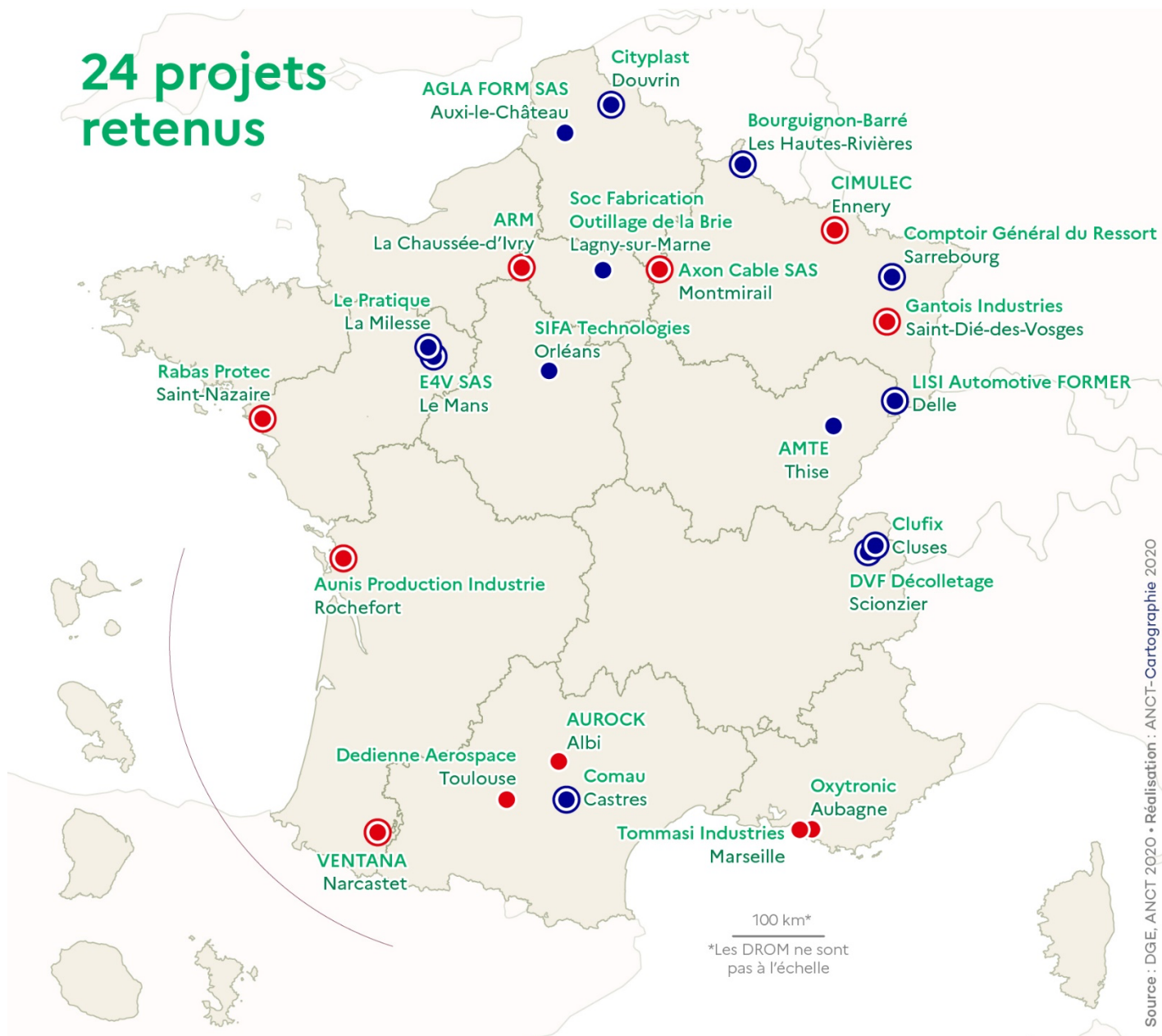


GOUVERNEMENT

Liberté
Égalité
Fraternité



24 projets retenus



Secteur d'activité du projet

- Automobile (13)
- Aéronautique (11)

Information sur le projet

- CIMULEC** ← Porteur du projet
- Ennery** ← Commune

Projet localisé dans un territoire d'industrie



Automobile

Présentation des premiers projets retenus

Projet « Assemblage robot »

Cityplast

Douvrin – Région Hauts de France

Cityplast est spécialisée dans la production de pièces plastiques techniques en injection mono ou bi-matières, principalement pour l'automobile. L'objectif de ce projet est de diversifier l'activité de la société en produisant des dispositifs médicaux en salle blanche (mise en œuvre d'un procédé complet d'injection plastique, d'assemblage robotisé, de test, d'étiquetage et de conditionnement). L'entreprise souhaite ainsi démontrer sa capacité à être compétitive en France par rapport à l'Asie grâce à la maîtrise en interne des procédés de fabrication et de robotisation. Plusieurs emplois devraient être créés.

Projet « AMI – AGLAFORM »

AGLAFORM SAS

Auxi-Le-Château – Région Hauts de France

AGLAFORM est spécialisée dans la fabrication de pièces embouties, fluo-tournées et usinées à destination du secteur automobile et du transport terrestre. Les produits fabriqués sont de type poulie moteur, poulie accessoires et composants de boîtes de vitesses automatiques. Les clients sont des constructeurs ou des équipementiers de rang 1.

L'investissement prévu s'intègre dans le cadre du développement d'un nouveau projet innovant. Pour mieux satisfaire les demandes du client, rendre plus efficient l'outil de production et mieux maîtriser la qualité du produit final, la société a décidé d'intégrer la totalité des étapes de fabrication. Ce projet aura de plus un impact positif sur l'environnement et renforcera la compétitivité de l'entreprise.

Projet « Machines Usinage EV »

COMAU

Castres – Région Occitanie

Comau (groupe Fiat Chrysler Automobiles) est un leader mondial dans la fabrication de systèmes et produits industriels avancés d'automatisation. La filiale française du groupe Comau emploie 342 salariés dans l'établissement de Castres. Afin de répondre aux enjeux liés à l'électrification des véhicules automobile, le projet vise à renforcer la compétitivité de son offre en développant notamment un procédé d'usinage innovant basé sur l'utilisation de robots.

Projet RFPC

BOURGUIGNON BARRE

Les Hautes Rivières – Région Grand-Est

Le projet de l'entreprise BOURGUIGNON BARRE, situé dans les Ardennes aux Hautes-Rivières vise à améliorer la productivité de la forge et de l'usinage des pièces de précision produites sur le site. Concrètement les outils de production seront modernisés (nouvelle presse, robotisation, etc.). Cette modernisation permettra à l'entreprise d'aller notamment vers les marchés d'avenir (moteurs non thermiques) par la prise en charge d'opérations sous-traitées jusqu'à maintenant.

Projet « Modernisation ligne »

Comptoir Général de Ressort

Sarrebourg - Région Grand-Est

Comptoir Général de Ressort Sarrebourg (35 personnes) est spécialisé dans la production de pièces métalliques à partir de feuillard (acier ou inox) et de fil aplati.

Le projet retenu vise à renforcer la compétitivité industrielle en investissant dans de nouvelles machines plus performantes tout en améliorant l'ergonomie sur les postes de travail.

Projet IIS

SIFA Technologies

Orléans – Région Centre-Val-de-Loire

Le projet de SIFA Technologies vise à moderniser les procédés de fabrication afin de renforcer la compétitivité de l'entreprise. Il comporte 3 volets :

- L'amélioration de la compétitivité du site par le déploiement de l'industrie 4.0 et l'acquisition de nouveaux outils de productique permettant d'améliorer la vision du parc machine et de son efficience.
- La diminution de l'impact de l'activité sur l'environnement grâce à un projet de segmentation des réseaux de collectes des effluents afin de garantir l'absence de toute pollution des eaux naturelles et souterraines située à proximité de l'usine.
- La modernisation industrielle reposant sur l'intégration de moyens d'usinage complexe avec à la clé un gain de productivité pouvant atteindre 30%.

Projet E4V_LEV

E4V

Le Mans – Région Pays de La Loire

E4V « Energy for vehicles » (94 personnes) conçoit et fabrique des solutions Batteries Lithium-ion - Phosphate de fer pour apporter des solutions fiables, sûres, performantes et durables aux constructeurs de véhicules électriques légers.

Le projet est d'automatiser une partie de la production pour améliorer la capacité et la compétitivité du site dans une démarche de relocalisation et de développement de nouvelles gammes de produits.

Projet « AMI »

LE PRATIQUE

La Milesse – Région Pays de la Loire

L'entreprise Le Pratique (35 personnes) est spécialisée dans l'usinage de précision (fraisage, tournage, électroérosion, rectification) et l'assemblage de pièces mécaniques pour les secteurs de l'automobile et de l'aéronautique. Le projet est d'acquérir un centre d'usinage 5 axes pour améliorer sa compétitivité et s'ouvrir de nouveaux marchés.

Projet « SFOB »

Société fabrication outillage de la Brie

Lagny-sur-Marne – Région Île-de-France

L'entreprise est spécialisée dans la fabrication d'outillages spéciaux de haute précision pour les secteurs de la frappe à froid, de la découpe et de l'emboutissage. Le projet soutenu vise à moderniser et automatiser le site avec l'acquisition d'un robot et de multiples machines modernes. En termes d'emploi directs, la réalisation de ce projet devrait aboutir à la création d'une douzaine d'emploi sur les trois prochaines années à Lagny-sur-Marne.

Projet « AMTE AUTO »

AMTE

Thise – Région Bourgogne-Franche-Comté

Le projet s'inscrit dans la stratégie de l'entreprise de moderniser ses outils de production tout en améliorant la performance énergétique de son site de production. Les investissements prévus sont destinés à produire des ensembles de pièces découpées et surmoulées pour les alerno-démarrateurs pour le marché des véhicules hybrides. Ces investissements matériels permettront une optimisation des performances industrielles et donc d'assurer la compétitivité du site face à ses concurrents. Enfin, ces investissements viseront à sécuriser la fabrication des produits stratégiques et d'éviter les ruptures d'approvisionnement des clients.

Projet « LEAD SCREW »

Lisi Automotive Former

Delle – Région Bourgogne-Franche-Comté

Le projet a pour objectif de diversifier son offre produit suite au déclin de ces moteurs thermiques. Les vis « LEAD SCREW » seront utilisées pour la transmission de puissance d'un moteur électrique vers un organe de confort de l'habitacle du véhicule du futur. Les moyens de production dédiés à ce projet s'inscrivent dans une démarche de modernisation des outils de production du site et du projet de transformation « Delle du futur » entamée depuis trois ans. Ces investissements permettront au site de devenir une usine 4.0. Par ailleurs, le projet permettra de localiser la chaîne de valeur des véhicules électriques en France.

Projet « DEVCAMELEC »

CLUFIX

Cluses – Région Auvergne-Rhône-Alpes

CLUFIX est une PME de 65 personnes spécialisé dans la conception, la fabrication et la commercialisation de composants d'assemblage techniques innovants pour l'automobile et l'industrie. Le projet vise à développer et à industrialiser une gamme de composants spécifiques destinés à la fixation de pièces plastiques dédiées aux nouvelles applications des véhicules électriques et hybrides

Projet « DVF DECOLLETAGE AMI »

DVF DECOLLETAGE

Scionzier – Région Auvergne-Rhône-Alpes

DVF DECOLLETAGE est une entreprise familiale de 7 personnes spécialisée en décolletage et usinage de précision à destination entre autre de l'automobile. Le projet vise à moderniser la structure actuelle, améliorer la productivité et réduire l'impact sur l'environnement dans le but de conquérir de nouveaux marchés.

Aéronautique

Présentation des premiers projets retenus

Projet « AMITOMMASI »

TOMMASI

Marseille – Région Provence-Alpes-Côte-d’Azur

TOMMASI est une PME marseillaise spécialisée dans la mécanique de précision pour le marché des hélicoptères. Son projet de modernisation vise à acheter de nouvelles machines d'usinage, de nouveaux moyens de contrôle et un à mettre en place un processus de recyclage des copeaux métalliques ; lui permettant de développer son activité, de limiter son impact environnemental et d’augmenter ses effectifs.

Projet « DEDIENNE AEROSPACE »

Dedienne Aerospace

Toulouse – Région Occitanie

Dedienne est une ETI toulousaine spécialisée dans la fabrication d’outillages de maintenance aéronautique, en particulier pour les moteurs. Le projet vise à la transformation numérique de deux sites (Haute-Garonne et Tarn), via des achats de logiciels intégrés, d’outils de géolocalisation des produits, et d’autres équipements connectés pour devenir une vitrine technologique, développer l’activité et augmenter les effectifs.

Projet « MODERNISATION TISSAGE »

Gantois Industries

Saint Dié des Vosges – Région Grand Est

Gantois Industries est une ETI vosgienne, le dernier tisserand métallique français, présent sur le marché aéronautique et à l’export. Le projet vise à remplacer les anciens métiers à tisser le métal, par des nouvelles machines conçues en interne, présentant un haut niveau d’automatisation et de contrôle, afin de pérenniser l’activité du site et de gagner de nouveaux clients.

Projet « ARM PLAN MODERNISATION »

Groupe ARM

La Chaussée d'Ivry – Région Centre-Val-de-Loire

Basée dans l'Eure-et-Loir, cette ETI est spécialisée dans l'industrialisation, la fabrication et l'assemblage de pièces mécaniques de précision pour le secteur aéronautique. Le projet concerne des investissements en faveur de la modernisation digitale de l'entreprise, plus précisément la digitalisation de la gestion et du pilotage de la production (logiciels, capteurs sur les centres d'usinage, connectivité sur les postes de travail), et l'intégration numérique des différents logiciels.

Projet « IRMA »

Oxytronic

Aubagne – Région Provence-Alpes-Côte-D'azur

Oxytronic est une PME de la région marseillaise, spécialisée dans la conception et fabrication d'équipements électroniques embarqués avec une compétence reconnue en Interface Homme Machine. Le projet concerne le développement de la fabrication des circuits imprimés vierges, permettant de se positionner sur de nouveaux marchés, incluant hors aéronautique, de gagner en compétitivité, en flexibilité et en maîtrise de la qualité.

Projet « NEW TREATMENT »

Rabas Protec

Saint Nazaire – Région Pays-de-Loire

L'entreprise est une PME de la région de Saint-Nazaire, spécialisée dans le traitement de surface d'aérostructures. Le projet concerne l'investissement dans de nouvelles lignes de traitement de surface, plus respectueuses de l'environnement en supprimant l'utilisation de Chrome VI et en réduisant le besoin en peinture, ce qui permet d'ouvrir de nouveaux marchés à l'entreprise, hors aéronautique, sur des pièces en Aluminium.

Projet « P.AERO »

Aunis Production Industrie

Rochefort – Région Nouvelle-Aquitaine

Aunis Production Industrie est une PME de la région de Rochefort, spécialisée dans la mécanique de précision. L'entreprise souhaite acquérir un centre d'usinage 5 axes, lui permettant d'accroître la précision de sa production. Ce centre d'usinage rendra l'entreprise plus compétitive sur les petites séries ou la production de pièces unitaires. L'entreprise pourra ainsi se diversifier sur les marchés de la santé et de l'agro-alimentaire. Le projet comprend également l'acquisition d'une station de mesure tridimensionnelle.

Projet « SALOMON »

Axon Cable Sas

Montmirail – Région Grand-Est

PME de la Marne, Axon Cable, est leader dans les connexions et liaisons sur mesure. L'entreprise a pour objectif de créer une nouvelle gamme de câbles et fils coaxiaux rubanés à qualité aéronautique, plus fiables et plus performants que les câbles actuels. Les rubans seront produits en partant de poudre PTFE (Polytétrafluoroéthylène). L'entreprise doit pour cela moderniser son outil de production, avec un process davantage digitalisé, et cela permettra également d'améliorer la performance environnementale du site.

Projet « VEBA »

Cimulec

Ennery – Région Grand-Est

Cimulec est une PME de la région de Metz, spécialisée dans les circuits imprimés. Le projet permettra à l'entreprise d'acquérir et de déployer en production la technologie d'impression numérique additive pour la réalisation d'un vernis épargne brasure sur les circuits imprimés. Cette technologie innovante va améliorer la performance environnementale, réduire les risques pour la santé des salariés, contribuer à une meilleure qualité des produits et apporter une plus grande flexibilité et réactivité pour les clients de l'entreprise.

Projet « VENTANA REGE »

Ventana

Narcastet – Région Nouvelle-Aquitaine

Ventana est une ETI française, dont le cœur de métier est la fabrication de composants et ensembles métalliques à forte valeur ajoutée. Le projet est de mettre en place un procédé innovant visant à substituer le sable de fonderie actuel, dans un objectif de réduire drastiquement les éléments d'additions, les déchets de moulage, et les émissions liées au transport de ces éléments.

Projet « FIDELIA »

Aurock

Albi – Région Occitanie

Aurock est spécialiste des procédés de mise en forme à chaud de pièces métalliques pour le secteur aéronautique. Ce projet permettra à Aurock de diversifier son activité en se tournant vers un secteur totalement indépendant de la filière aéronautique tout en sauvegardant et renforçant les emplois et compétences spécifiques et de hautes technicités, via des achats de machines. Ces investissements concernent également la digitalisation de l'atelier et l'optimisation de la consommation d'énergie.

Contacts presse

Cabinet de Bruno Le Maire

01 53 18 41 13

presse.mineco@cabinets.finances.gouv.fr

Cabinet d'Agnès Pannier-Runacher

01 53 18 44 38

presse@industrie.gouv.fr